



PINK



Speichertechnik

Solarsysteme

Kühlsysteme

Energieoptimierung

Energie effizient nutzen



Wer wir sind ...

Die Firma Pink zählt zu den führenden Unternehmen im Bereich der Energie- und Speichertechnik. Seit unserer Gründung im Jahr 1989 setzen wir auf höchste Qualitätsstandards, arbeiten an der Verbesserung von Systemen, erstellen innovative Energiekonzepte und entwickeln neue Produkte.

Das Ergebnis:
Richtungsweisende Lösungen im Bereich der Energie- und Speichertechnik.



Speichertechnik

Entwicklung
und Bau von
kundenspezifischen
Speicherlösungen



Solarsysteme

Realisierung
von solarthermischen
Gesamtlösungen



Kühlsysteme

Entwicklung und
Produktion thermisch
angetriebener
Kältemaschinen
und Systemen



Energieoptimierung

Erstellung von
Energiekonzepten
im Bereich Wärme
und Kälte



Speichertechnik

Die Behälter- und Speichertechnik ist seit Ihrer Gründung der Kernbereich unserer Firma und nach wie vor der Schwerpunkt unserer eigenen Produktion. Durch intelligente und individuelle Lösungen mit höchstem Anspruch an Qualität, Funktionalität und Effizienz behaupten wir uns seit über 20 Jahren am stark umkämpften Markt, haben eine solide Marktposition erarbeitet und bauen diese weiter aus.



Laufende Qualifizierungen unserer Mitarbeiter und Zertifizierungen unseres Betriebes sichern unseren hohen Qualitätsstandard.

Unsere Produktpalette:

Planung und Fertigung von kundenspezifischen Speicherlösungen mit bis zu 50.000 Litern Inhalt:

- Solarenergiespeicher
- Pufferspeicher
- Kombispeicher
- Edelstahlspeicher
- Emailspeicher

Sonderspeicher bis 200.000 Liter Inhalt auf Anfrage erhältlich

Unsere Speicher können mit anwendungsspezifischen Einbauten wie Wärmetauschern, Schichtbeladeeinheiten etc. ausgerüstet werden und bei Bedarf auch vom TÜV abgenommen werden.

Von der Planung und Konstruktion bis zur Fertigung und Auslieferung der Speicher decken wir die gesamte Wertschöpfungskette im Haus ab.

Unser besonderes Service:

Vor-Ort-Schweißungen bei beengten Einbringverhältnissen.

Wir liefern Speicher und Behälter für viele Anwendungsbereiche:

- Solartechnik
- Fernwärme
- Biomasse
- Heizungstechnik
- Industrieanlagenbau
- Kältetechnik
- Verfahrenstechnik
- Lebensmittelindustrie



Solarsysteme

Mit unseren Systemen machen Sie die Kraft der Sonne nutzbar – für Warmwasser, Heizung und sogar Kühlung!

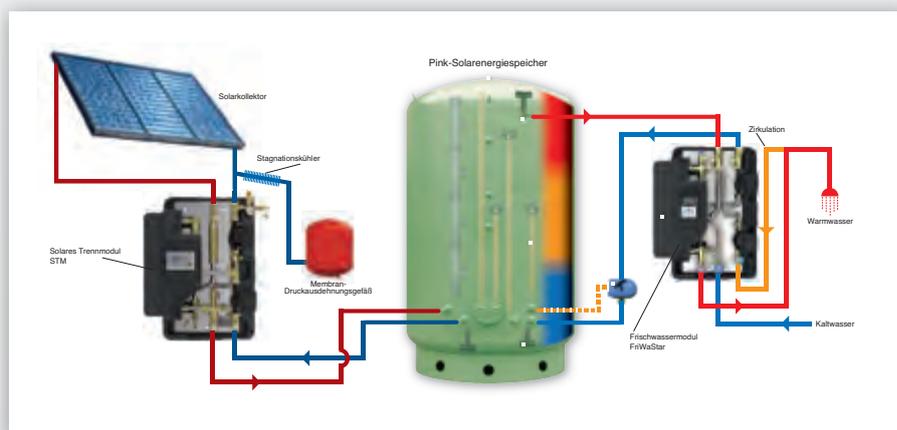


Foto: Ewald Kümer / MWH Steiermark



Das Herzstück des Systems: Der Energiespeicher.

Das Herzstück unserer Solarsysteme bildet immer der Pufferspeicher, der als Energiespeicher dient. Sobald Solarenergie vorhanden ist, wird dieser hocheffizient geladen. Erst wenn die Energie der Sonne nicht mehr ausreicht, liefert ein Backup-System (Biomasse-Kessel, Wärmepumpe, Fernwärme etc.) die notwendige Energie.

Anlagen von S bis XXL

Bei uns sind Sie mit jeder Anlagengröße richtig! Ausgehend von den spezifischen Rahmenbedingungen planen wir ihr steirisches Solarsystem für das Ein- und Mehrfamilienhaus oder die gewerbliche Anwendung.

Die Realisierung der Kollektoranlage erfolgt in Kooperation mit der Firma „ökoTech“, dem Spezialisten für Großflächenkollektoren.

Darauf legen wir Wert:

- **Kompetente Beratung und Begleitung** in allen Phasen eines Umsetzungsprojektes
- **Maximierung des Solarertrages** durch hochwertige, aufeinander abgestimmte Komponenten und Systemtechnik
- **Optimale Schichtung im Energiespeicher** durch die integrierte und patentierte SOLVIS-Schichtbeladeinheit
- **Funktionsüberwachung und Ertragskontrolle** durch intelligente Sensorik und Regelungstechnik

The image features three glasses of water with condensation droplets on a blue background. The glasses are arranged in a cluster, with the one in the foreground being the most prominent and covered in numerous water droplets. The background is a solid, light blue color, and the overall lighting is soft and diffused, creating a clean and refreshing aesthetic.

Kühlsysteme

Energieeffizient und umweltschonend Kühlen mit thermischem Antrieb. Seit dem Jahr 2005 entwickeln und fertigen wir im Haus thermisch angetriebene Absorptions-Kältemaschinen. Parallel dazu entwickeln wir mit Partnern weitere Komponenten der Systemtechnik, um eine effiziente und wirtschaftliche thermisch oder solar angetriebene Kühlung realisieren zu können (Rückkühlung, Regelung, Speichertechnik etc.)



Wir sind Partner bei der kompletten Umsetzung von thermisch angetriebenen Kühlsystemen für die Klimatisierung und die Erzeugung von Prozesskälte.

Unsere Produktpalette:

Maschinen und Systeme zur Realisierung von thermisch angetriebenen Kühlsystemen im Leistungsbereich bis ca. 100kW Kälteleistung. Größere Leistungen können wir im Verbund mit unseren Partnerfirmen realisieren.

Wir wählen die für Ihre Anwendung ideale Technologie aus:

- Absorption Wasser / Ammoniak
- Absorption Lithiumbromid / Wasser
- Adsorption Wasser / Silikagel

Aus eigener Entwicklung und Produktion stammt die Wasser / Ammoniak-Absorptionskältemaschine PinkChiller mit einer nominalen Kälteleistung von rund 20kW pro Modul.

Anwendungsbeispiele:

- Klimatisierung (Luftkühlung, Deckenkühlung, Bauteilaktivierung)
- Serverkühlung- und Schaltschrankkühlung
- Prozesskühlung
- Lebensmittelkühlung
- Gefrierlagerung, Eisherstellung

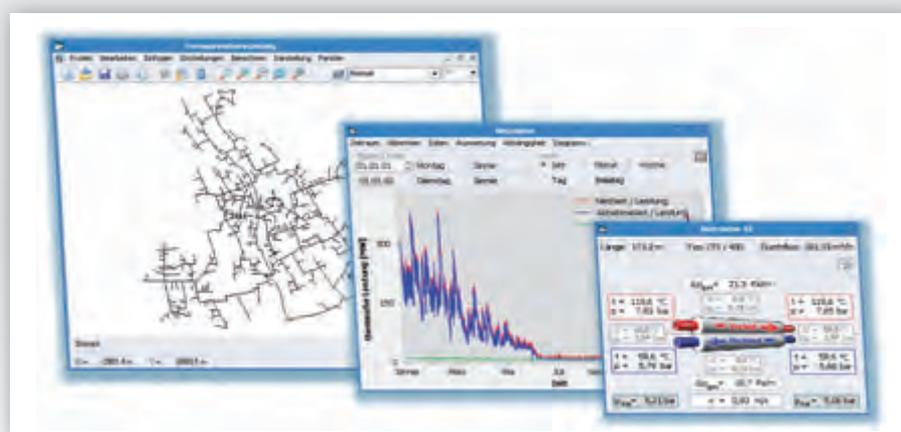
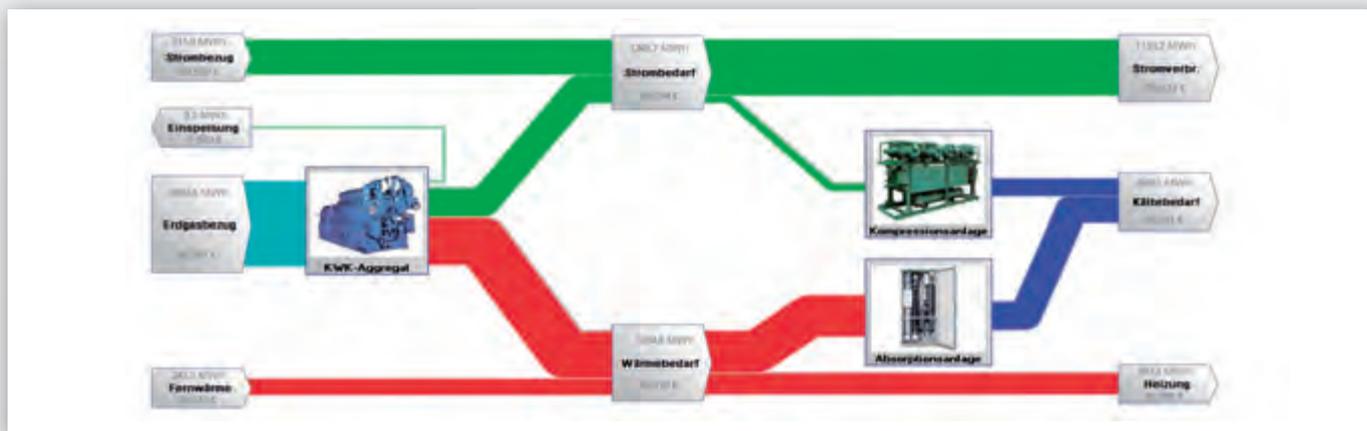
Ihre Vorteile:

- Hohe Maschinen- und Systemkompetenz durch eigene Maschinenentwicklung
- Langjährige Erfahrung
- Zahlreiche Referenzanlagen in unterschiedlichen Anwendungsbereichen
- Individuelle und projektspezifische Betreuung
- Wir liefern Ihnen Lösungen und nicht nur Produkte!

A hand in a dark blue suit sleeve points towards a collage of energy-related images. The collage includes a line graph, a yellow lightbulb, a green globe, and a photograph of wood chips. The background is a gradient of blue and white.

Energieberatung

Die billigste Energie ist nach wie vor jene, die nicht benötigt wird. Ganz nebenbei verursacht die nicht benötigte Energie auch keine Schadstoffe. Aus diesem Grund erstellen wir umfangreiche Energiekonzepte, um Optimierungspotenziale aufzuzeigen bzw. um die Effizienz innovativer energietechnischer Lösungen für Ihren Anwendungsfall zu verifizieren.



Unser Team bietet Engineering-Dienstleistungen in folgenden Bereichen an:

- Thermisch angetriebene Kühlung / solare Kühlung
- Berechnung und Optimierung von Nah- und Fernwärmenetzen unterschiedlicher Größe und Komplexität mit eigener Software
- Einbindung innovativer Energietechnologien in Wärmenetze (Solarthermie, thermisch angetriebene Kälteanlagen, Wärmepumpen etc.)
- KWKK-Anlagen (Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung)
- Solartechnik
- Speichermanagement

Wärmenetzberechnung:

Eine eigens von uns entwickelte Software zur Berechnung und Optimierung von Fernwärmenetzen erlaubt eine technische und wirtschaftliche Netzsimulation auf Stundenbasis. Als Dienstleister unterstützen wir Sie bei der Optimierung Ihres Netzbetriebes sowie bei der Planung von komplexen Netzbauten oder Erweiterungen Ihres Fernwärmenetzes.

Ein Auszug aus unseren Möglichkeiten:

- Integration mehrerer Einspeisepunkte
- Ringleitungen
- Unterschiedliche Netzpumpen

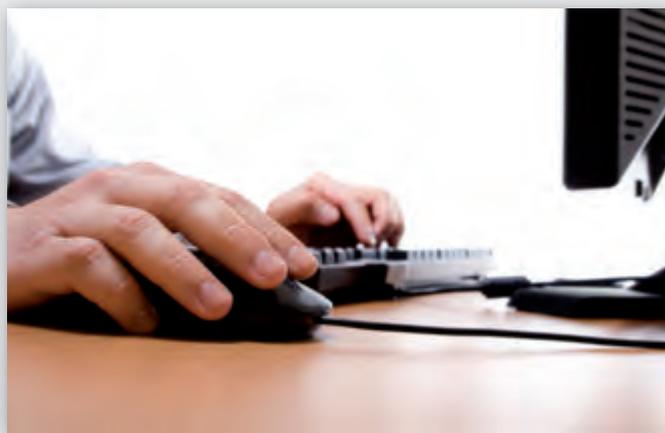
Unsere Kunden stammen aus unterschiedlichen Bereichen:

- Technische Büros (Netzberechnung, Energiekonzepte, Klimatisierung)
- Fernwärmebetreiber (Netzoptimierung und -berechnung)
- Forschungsinstitutionen (komplexe Netzberechnungen)
- Industrie (Prozessoptimierung)
- Gemeinden (Kommunalberatung)



Forschung-Entwicklung

Der Forschungsbereich bildet die Basis für die innovativen Produkte von Pink. Egal, ob es sich um neue Puffersysteme, Energiekonzepte oder Kältemaschinen geht, die Initialzündung ist oftmals ein Forschungsprojekt.



Ziel der Forschung bei Pink:

Entwicklung von umsetzungsnahe, innovativen Produkten und neuen Systemlösungen für unsere Kunden.

Forschungsbereiche bei Pink:

- Speichertechnik
- Solartechnik
- Solare Kühlung
- Thermisch angetriebene Kühlung
- Energiesysteme
- Absorptionskältetechnik

Forschungspartner:

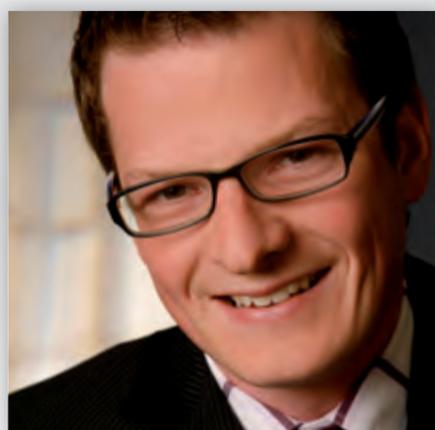
Wir sind Teil eines internationalen Forschungsnetzwerkes und haben daher die Möglichkeit, die Erfahrung und den Input von Spezialisten aus den verschiedensten Forschungsbereichen in unsere Produkte einfließen zu lassen. Aus diesem Grund sind wir immer am neuesten technologischen Stand.

Wir haben den Mut, mit Ihnen gemeinsam neue Wege zu gehen!



Wir sind ausgezeichnet





Worauf das Team von Pink stolz ist:

Wir verfügen über umfangreiche Erfahrung, die wir unseren Kunden zur Verfügung stellen.

Wir verkaufen nicht nur Produkte, sondern entwickeln gemeinsam mit dem Kunden die jeweils optimale Lösung.

Durch unser enges Netzwerk zu Partnerfirmen und Forschungseinrichtungen im Energiebereich sind wir stets auf dem aktuellen Stand und können die neuesten Entwicklungen in die Lösungsfindung einfließen lassen.

Unternehmensgeschichte:

Hubert Pink gründete im April 1989 in den Kellerräumen des eigenen Hauses als 1-Mann-Betrieb die Firma Pink.

Die Behältertechnik siedelte 1996 in das neu erworbene Firmengelände in der Bahnhofstrasse 22 in Langenwang.

Neben dem Bau von Solarenergiespeichern wurde die Produktpalette im Jahr 2004 auf sämtliche Solarkomponenten ausgeweitet, um komplette thermische Solar-systeme anbieten zu können.

Basierend auf den Kompetenzen aus dem Bereich des Behälter- und Apparatebaues wurde 2005 die Entwicklung einer Wasser / Ammoniak-Absorptionskältemaschine in Angriff genommen.

Seit dem Jahr 2008 lenkt Dipl.-Ing.(FH) Werner Pink die Geschicke der Pink GmbH.

